



## Maschinenpark

Derzeit sind im Einsatz:

### 1 PROMAX 450 CNC-Drehmaschine

Futterteile bis  $\varnothing$  300 mm

### 1 DMU85 mono Block mit 6-Fach Palettenwechsler

935 mm / 850 mm / 650 mm X / Y / Z

Beladegewicht 1000 kg

### 2 OKUMA LVT 330-M CNC-Dreh-Bohr-FräS-Komplettbearbeitungszentrum

Futterteile bis  $\varnothing$  280 mm und 200 mm Länge

### 1 OKUMA MAC TURN 550 CNC-Dreh-Bohr-FräS-Komplettbearbeitungszentrum

Futterteile bis  $\varnothing$  600 mm

Wellenteile bis 2000 mm Länge

### 2 MAZAK INTEGRIX 300 Y CNC-Dreh-Bohr-FräS-Komplettbearbeitungszentrum

Futterteile bis  $\varnothing$  300 mm

Wellenteile bis  $\varnothing$  180 mm und 1500 mm Länge

Vorrichtung Zylinderböden

### 1 MAZAK NEXUS 450 MII CNC-Dreh-Bohr-Bearbeitungszentrum

Futterteile bis  $\varnothing$  600 mm

Wellenteile bis  $\varnothing$  320 mm und 2000 mm Länge

### 2 MAZAK i-300 CNC-Dreh-Bohr-FräS-Komplettbearbeitungszentrum

Futterteile bis  $\varnothing$  450 mm

Wellenteile bis  $\varnothing$  320 mm und 1500 mm Länge

Vorrichtung Zylinderböden

### 1 MAZAK VTC 300 II Vertikalbearbeitung

mit 4 Achsen, NC-Rundtisch Kitagawa 250 MR Tischgröße 2000 x 760 mm

### 1 Zylinderrohrmaschine OKUMA LB 35

Für Zylinderrohre bis  $\varnothing$  180 mm und 2000 mm Länge

### 2 HELLER Bearbeitungszentren BEA 1

mit 2 und 9-fach Palettenwechsler 800 x 600 x 600 mm

### 1 Tiefbohrmaschine NAGEL

Bohren bis  $\varnothing$  20 mm und 750 mm Länge



1 Rundschweißmaschine MAG 3-lagig  
Ø 200 mm und 2000 mm Länge

1 ASK-0602 Schweißkabine mit Fanuc Roboter

3 WIG / MAG Schweißgeräte

2 CNC-Gehrungsbandsägen BERG + SCHMID  
vollautomatisch-hydraulisch ø 300 mm und 12000 mm Länge

1 Laserbeschriftungs- und Gravurmaschine  
400 x 350 x 350

1 3-D CNC-Messmaschine Wenzel XOrbit XO 55