



Maschinenpark

Derzeit sind im Einsatz:

1 PROMAX 450 CNC-Drehmaschine

Futterteile bis \varnothing 300 mm

1 DMC85 mono Block mit 6-Fach Palettenwechsler

935 mm / 850 mm / 650 mm X / Y / Z

Beladegewicht 1000 kg

2 OKUMA LVT 330-M CNC-Dreh-Bohr-Fräs-Komplettbearbeitungszentrum

Futterteile bis \varnothing 280 mm und 200 mm Länge

1 OKUMA MAC TURN 550 CNC-Dreh-Bohr-Fräs-Komplettbearbeitungszentrum

Futterteile bis \varnothing 600 mm

2 MAZAK INTEGRIX 300 Y CNC-Dreh-Bohr-Fräs-Komplettbearbeitungszentrum

Futterteile bis \varnothing 300 mm

Wellenteile bis \varnothing 180 mm und 1000 mm Länge

Vorrichtung Zylinderböden

1 MAZAK NEXUS 450 MII CNC-Dreh-Bohr-Bearbeitungszentrum

Futterteile bis \varnothing 600 mm

Wellenteile bis \varnothing 320 mm und 1500 mm Länge

2 MAZAK i-300 CNC-Dreh-Bohr-Fräs-Komplettbearbeitungszentrum

Futterteile bis \varnothing 450 mm

Wellenteile bis \varnothing 320 mm und 1000 mm Länge

Vorrichtung Zylinderböden

1 DMG CTX Beta 1250 TC CNC-Dreh-Bohr-Fräs-Komplettbearbeitungszentrum mit Roboter Automatisierung

Futterteile bis \varnothing 350 mm

Wellenteile bis \varnothing 165 mm und 800 mm Länge

1 MAZAK VTC 300 II Vertikalbearbeitung

mit 4 Achsen, NC-Rundtisch Kitagawa 250 MR-Tischgröße 2000 x 760 mm

1 Zylinderrohrmaschine OKUMA LB 35

Für Zylinderrohre bis \varnothing 180 mm und 1200 mm Länge



1 HELLER Bearbeitungszentrum BEA 1
mit 2-fach Palettenwechsler 800 x 600 x 600 mm

1 Tiefbohrmaschine NAGEL
Bohren bis \varnothing 20 mm und 750 mm Länge

1 Rundschweißmaschine MAG 3-lagig
 \varnothing 200 mm und 2000 mm Länge

1 ASK-0602 Schweißkabine mit Fanuc Roboter

3 WIG / MAG Schweißgeräte

2 CNC-Gehrungsbandsägen BERG + SCHMID
vollautomatisch-hydraulisch \varnothing 300 mm und 12000 mm Länge

1 Laserbeschriftungs- und Gravurmaschine
400 x 350 x 350

1 3-D CNC-Messmaschine Wenzel X-Orbit XO 55